

Annonce légale

DATE DE PARUTION 25-06-2022

RÉFÉRENCE 22EJ16574

DÉPARTEMENT DE PARUTION 33

CATÉGORIE FORFAITS CONSTITUTIONS (obligatoire au
1er Janvier 2021)

SUPPORT Echos-Judiciaires.com



Lien de publication

<https://www.echos-judiciaires.com/annonces-legales/22ej16574/>

VerTnaculaire, SAS au capital de 1000 euros, 6 rue de la Marianne 33520 BRUGES, RCS BORDEAUX

Avis de constitution

Par acte sous seing privé du 21/06/2022, il a été constitué une société présentant les caractéristiques suivantes :

Dénomination sociale : VerTnaculaire

Forme sociale : Société par actions simplifiée

Siège social : 6 rue de la Marianne 33520 BRUGES

Capital social : 1000 €

Objet social : activité de conseil, audit, accompagnement, coaching en matière RH, RSE, en aménagement intérieur et extérieur, décoration intérieures, en stratégie d'entreprise et de commercialisation, marketing pour toutes les entreprises et les particuliers.

Présidente : Mme Estelle PROT née DOUMENC demeurant au 6 rue de la Marianne 33520 BRUGES

Durée : 99 ans à compter de son immatriculation au RCS.